

TECHNICKÝ LIST

DX1068

2K HS PERFORMANCE SURFACER

DUXONE®
AUTOMOTIVE PAINT SYSTEMS



POPIS PRODUKTU

DX1068 2K HS Performance Surfacers is part of the Duxone repair system. It is a VOC compliant high solids, fast-drying, medium grey surfacer. It's a robust surfacer with exceptional filling power. It offers users versatility and short process times, and is well-suited to spot repairs, thanks to no edge mapping. It should be used with its dedicated activator, DX28, and can be overcoated with Duxone topcoats.

VLASTNOSTI

- Simple to apply.
- 2:1 ratio and no thinner required.
- Easy to sand.
- Very good filling properties.
- VOC compliant.

ZOZNAM VÝROBKOV

- DX1068 2K HS Performance Surfacers
- DX1020 HS Activator Standard
- DX1024 HS Activator Fast
- DX20 Activator Standard
- DX24 Activator Extra Fast
- DX28 HS Performance Activator
- DX32 Thinner Fast
- DX34 Thinner Standard

TECHNICKÝ LIST

DX1068

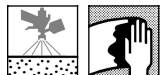
2K HS PERFORMANCE SURFACER

DUXONE®
AUTOMOTIVE PAINT SYSTEMS

Spracovanie - aplikácia STANDARD VOC



Dôrazne odporúčame používať pri aplikácii vhodné osobné ochranné pomôcky, aby sa zabránilo podráždeniu pokožky a očí.



Oceľ, pozinkovaná oceľ alebo mäkký hliník, obrúsené a očistené a prelakované s 1K Wash Primer alebo epoxidovým základom
Staré alebo továrenské lakovanie dobre obrúsené a očistené
Továrenský základ (katoforéza), obrúsený a očistený
Povrchy ošetrené 2K polyesterovými produktami a následne jemne zbrúsené.
Sklenými vláknami vystužené polyesterové podklady, bez separátorov, očistené a prebrúsené.



	Spot & panel repair		Štand. lakovanie		Standard.	
	Objemovo	Váhovo	Objemovo	Váhovo	Objemovo	Váhovo
DX1068	5	100	5	100	2	100
DX1020	-	-	1	14	-	-
DX1024	1	14	-	-	-	-
DX28	-	-	-	-	1	33
DX32 / DX34	20 %	15	20 %	15	-	-



Spracovateľnosť pri 20°C: 1 hod.



	Striekacia tryska	Striekači tlak	
Konvenčná (RP)	1.6 - 1.9	1.6 - 2 bar	vstupný tlak
HVLP	1.6 - 1.9	0.7 bar	výstupný tlak

Pozri pokyny výrobcu



2 - 3 nástreky s medziodvetraním a konečným odvetraním do rovnomerného matu



	DX28	DX1024	DX1020
20 °C	1 hod. 30 min	1 hod.	1 hod. 30 min - 2 hod.
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Návod na použitie pre krátkovlnné IR sušiacie zariadenie
Polovičný výkon: 10 min



P400 - P500



Duxone 2K Topcoat
Duxone Basecoat + Duxone priehľadný lak
Duxone Waterborne Basecoat + vhodný Duxone VOC priehľadný lak

VOC kompatibilný

2004/42/IIB(c)(540) 540: Hraničná hodnota EU pre tento výrobok v zmesi pripravenej na striekanie (produktová kategória IIB(c)) je max. 540g/l VOC. Hodnota VOC tohto výrobku v zmesi pripravenej na použitie je max. 540 g/l.

TECHNICKÝ LIST

DX1068

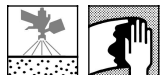
2K HS PERFORMANCE SURFACER

DUXONE®
AUTOMOTIVE PAINT SYSTEMS

Spracovanie - aplikácia STANDARD NON-VOC



Dôrazne odporúčame používať pri aplikácii vhodné osobné ochranné pomôcky, aby sa zabránilo podráždeniu pokožky a očí.



Oceľ, pozinkovaná oceľ alebo mäkký hliník, obrúsené a očistené a prelakované s 1K Wash Primer alebo epoxidovým základom
Staré alebo továrenské lakovanie dobre obrúsené a očistené
Továrenský základ (katoforéza), obrúsený a očistený
Povrchy ošetrené 2K polyesterovými produktami a následne jemne zbrúsené.
Sklenými vláknami vystužené polyesterové podklady, bez separátorov, očistené a prebrúsené.



	Spot & panel repair		Štand. lakovanie	
	Objemovo	Váhovo	Objemovo	Váhovo
DX1068	4	100	4	100
DX20	-	-	1	17
DX24	1	17	-	-
DX32	-	-	10 %	8
DX32 / DX34	10 %	8	-	-



Spracovateľnosť pri 20°C: 30 min - 1 hod.



	Striekacia tryska	Striekači tlak	
Konvenčná (RP)	1.6 - 1.9	1.6 - 2 bar	vstupný tlak
HVLP	1.6 - 1.9	0.7 bar	výstupný tlak

Pozri pokyny výrobcu



2 - 3 nástreky

s medziodvetraním a konečným odvetraním do rovnomerného matu



	DX24	DX20
20 °C	1 hod.	1 hod. 30 min - 2 hod.
60 - 65 °C	20 min	30 min



Návod na použitie pre krátkovlnné IR sušiacie zariadenie
Polovičný výkon: 10 min



P400 - P500



Duxone 2K Topcoat
Duxone Basecoat + Duxone priehľadný lak
Duxone Waterborne Basecoat + vhodný Duxone VOC priehľadný lak

VOC kompatibilný

Tento produkt nie je kompatibilný s VOC.

TECHNICKÝ LIST

DX1068

2K HS PERFORMANCE SURFACER

DUXONE®
AUTOMOTIVE PAINT SYSTEMS

Výrobky

DX1068 2K HS Performance Surfacers

DX1020 HS Activator Standard

DX1024 HS Activator Fast

DX20 Activator Standard

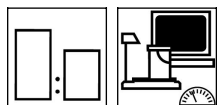
DX24 Activator Extra Fast

DX28 HS Performance Activator

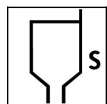
DX32 Thinner Fast

DX34 Thinner Standard

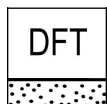
Miešanie výrobkov



Miešacie pomery so špeciálnymi prísadami sú dostupné v tabuľke miešania výrobkov na Colour Room a v špecifických TL.



DIN 4: 28 - 32 s pri teplote 20°C



50 - 70 µm na nástrek

Teoretický výdatnosť

380 - 400 m²/l pri hrúbke suchej vrstvy 1 mikrónov

Vzhľadom na rôzne vlastnosti activator a rôzne miešacie pomery zmesi pripravenej na použitie v niektorých verziách STI s môže teoretická výdatnosť líšiť.

Poznámka: Skutočná spotreba materiálu závisí od viacerých faktorov, napr. tvar objektu, tvorba povrchu, spôsob aplikácie, nastavenie striekacej pištole, vstupný tlak atď.



Po použití vyčistiť s vhodným vodouriediteľným čistiacim prípravkom.

Poznámky

- Materiál musí mať pred použitím izbovú teplotu (+18-25°C).
- Zvyšok namiešaného materiálu sa nesmie vracat' do originálneho obalu.
- Pri izolovaní opravovaných miest - dokonca aj na problematických podkladoch - sa najlepšie výsledky dosahujú pri strednej hrúbke vrstvy plniča = 80-120 µm v 2 nástrekoch, po sušení cez noc alebo po urýchlennom sušení či sušení IR-žiaričom. Pri problematických podkladoch je dôkladná príprava veľmi dôležitá a plnič musí byť nanesený na celú opravovanú plochu.
- Ponechajte dostatočný čas na zohriatie na teplotu opravovaného dielu.
- Ak sa aplikuje na termoplastické akrylové povrchy, musí byť prelakovaný celý diel alebo celé auto. Bodová oprava alebo prebrúsenie základu môže mať za následok vznik máp alebo nadvihnutie po nanesení podkladovej farby.
- Základovací plnič musí byť aplikovaný cez celý diel alebo celé auto, ak OEM pôvodný lak nie je dobre vytvrdnutý. Bodové opravy alebo prebrúsené miesta na plniči môžu viesť k tvorbe škvŕn alebo zdvíhaniu vrstvy laku po aplikovaní basecoat.

Pozrite príslušné karty bezpečnostných údajov pred použitím výrobku. Dodržujte bezpečnostné upozornenia na etikete výrobku.

Všetky ostatné výrobky uvedené v pracovnom postupe opravy sú z nášho sortimentu Duxone. Vlastnosti systému nemusia platiť, ak sa materiál z nášho sortimentu používa v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami, ktoré nepatria do nášho sortimentu Duxone, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak.

Len pre profesionálne použitie! Informácie uvedené v tomto dokumente boli nami starostlivo vybrané a usporiadané. Sú založené na našich najlepších poznatkoch k téme k dátumu vydania. Informácie sú uvedené len na informačné účely. Nenesieme zodpovednosť za ich správnosť, presnosť a úplnosť. Rozhodnutie o vhodnosti použitia uvedeného materiálu na zamýšľaný účel, po prečítaní týchto informácií, s ohľadom na ich aktuálnosť, je na samotnom užívateľovi. V týchto informáciách uvedené duševné vlastníctvo, vrátane patentov, ochranných známk a autorských práv, je chránené. Všetky práva vyhradené. Príslušné bezpečnostné listy výrobkov a varovania zobrazené na etikete výrobku je potrebné dodržiavať. Vyhradzuje si právo zmeniť a/alebo ukončiť platnosť všetkých vyššie uvedených informácií alebo ich časti kedykoľvek podľa svojho uváženia, bez predchádzajúceho upozornenia a nenesieme žiadnu zodpovednosť za aktualizáciu informácií. Všetky pravidlá uvedené v tomto článku sa použijú podobne aj pre všetky budúce zmeny a doplnenia.