

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

DX86

SPRAY PUTTY

DUXONE®
AUTOMOTIVE PAINT SYSTEMS



POPIS PRODUKTU

DX86 Spray Putty is part of the Duxone repair system. It is a 2K VOC compliant finishing spray putty designed for use on glass fibre reinforced polyester and to rectify 2K putties' imperfections. It provides excellent sagging resistance and a high film build.

VLASTNOSTI

- Simple to apply.
- Easy to sand.
- Good homogenous structure.
- Delivers smooth, uniform surface.
- Suitable for IR drying.
- VOC compliant.

ZOZNAM VÝROBKOV

- DX86 Spray Putty
- AXT560 Hardener for 2K Spray Putty
- DX861 Spray Putty Activator

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

DX86

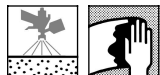
SPRAY PUTTY

DUXONE®
AUTOMOTIVE PAINT SYSTEMS

Spracovanie - aplikácia ŠTAND. LAKOVANIE



Dôrazne odporúčame používať pri aplikácii vhodné osobné ochranné pomôcky, aby sa zabránilo podráždeniu pokožky a očí.



Povrchy ošetrené 2K polyesterovými produktami a následne jemne zbrúsené.
Skléné vlákno spevnené polyesterovými zložkami, bez uvoľňovacích činidiel, očistené a obrúsené
Staré alebo továrenské lakovanie dobre obrúsené a očistené
Dobre vytvrdnuté 2K Surfacer alebo 2K epoxidové základové plniče obrúsené a očistené
Továrenský základ (katoforéza), obrúsený a očistený
Oceľ, galvanizovaná oceľ alebo mäkký hliník, očistené a obrúsené, nazákladované s príľnavostným základom a prelakované 2K Surfacer



	Štand. lakovanie	
	Objemovo	Váhovo
DX86	100	100
AXT560 / DX861	5 %	4



Doba spracovateľnosti pri 20°C: 20 min



	Striekacia tryska	Striekač tlak	
Konvenčná (RP)	2 - 2.5	2 - 3 bar	vstupný tlak

Pozri pokyny výrobcu



1 - 5 nástreky
bez medziodvetrania
pred sušením: 5 min - 10 min



	DX861 / AXT560
20 °C	2 hod.
60 - 65 °C	30 min - 35 min



Návod na použitie pre krátkovlnné IR sušiacie zariadenie
Polovičný výkon: 10 - 12 min



Hrubé brúsenie: s brúsnym papierom so zrnitosťou P120 - P220 Konečné brúsenie: s brúsnym papierom so zrnitosťou P240 - P360



Základ
Základový plnič
Základný náter

VOC kompatibilný

2004/42/IIB(b)(250) 250: Hraničná hodnota EU pre tento výrobok v zmesi pripravenej na striekanie (produktová kategória IIB(b)) je max. 250g/l VOC. Hodnota VOC tohto výrobku v zmesi pripravenej na použitie je max. 250 g/l.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

DX86

SPRAY PUTTY



Produkty

DX86 Spray Putty

AXT560 Hardener for 2K Spray Putty

DX861 Spray Putty Activator



500 - 600 µm hrúbka suchej vrstvy je možná až do 1000 µm



Po použití vyčistiť s vhodným vodouriediteľným čistiacim prípravkom.

Poznámky

- Materiál musí mať pred použitím izbovú teplotu (+18-25°C).
- Nenanášajte na 1K základ, príľnavostný základ alebo na termoplastické lakovanie.
- Nebrúste za mokra.
- Polyesterové materiály majú limitovanú dobu životnosti. Skladujte v chladných priestoroch a použite do 12 mesiacov pre dosiahnutie najlepších výsledkov.

Pozrite príslušné karty bezpečnostných údajov pred použitím výrobku. Dodržujte bezpečnostné upozornenia na etikete výrobku.

Všetky ostatné výrobky uvedené v pracovnom postupe opravy sú z nášho sortimentu Duxone. Vlastnosti systému nemusia platiť, ak sa materiál z nášho sortimentu používa v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami, ktoré nepatria do nášho sortimentu Duxone, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak.

Len pre profesionálne použitie! Informácie uvedené v tomto dokumente boli nami starostlivo vybrané a usporiadané. Sú založené na našich najlepších poznatkoch k téme k dátumu vydania. Informácie sú uvedené len na informačné účely. Nenesieme zodpovednosť za ich správnosť, presnosť a úplnosť. Rozhodnutie o vhodnosti použitia uvedeného materiálu na zamýšľaný účel, po prečítaní týchto informácií, s ohľadom na ich aktuálnosť, je na samotnom užívateľovi. V týchto informáciách uvedené duševné vlastníctvo, vrátane patentov, ochranných známk a autorských práv, je chránené. Všetky práva vyhradené. Príslušné bezpečnostné listy výrobkov a varovania zobrazené na etikete výrobku je potrebné dodržiavať. Vyhradujeme si právo zmeniť a/alebo ukončiť platnosť všetkých vyššie uvedených informácií alebo ich časti kedykoľvek podľa svojho uváženia, bez predchádzajúceho upozornenia a nenesieme žiadnu zodpovednosť za aktualizáciu informácií. Všetky pravidlá uvedené v tomto článku sa použijú podobne aj pre všetky budúce zmeny a doplnenia.