

## DUXONE® BASECOAT



### POPIS PRODUKTU

Duxone Basecoat is part of the Duxone repair system. The balanced tints of the Duxone Basecoat are easy to apply. They provide coverage at low film thickness and deliver very good colour performance and accurate colour matching. Available in solid, aluminium, pearl and xiralllic tints, Duxone Basecoat is suitable for cars, trucks and buses. For superior film properties, the use of DX20 is recommended.

### VLASTNOSTI

- Easy to apply.
- Accurate colour matching.
- Suitable for spot, panel and overall repairs.

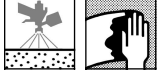
### ZOZNAM VÝROBKOV

- Duxone Basecoat
- Duxone Low Strength Tints
- DX11 Pearl Additive
- DX20 Activator Standard
- DX32 Thinner Fast
- DX34 Thinner Standard
- DX36 Thinner Slow

### Spracovanie - aplikácia STANDARD / 2-VRSTVY



Dôrazne odporúčame používať pri aplikácii vhodné osobné ochranné pomôcky, aby sa zabránilo podráždeniu pokožky a očí.



Staré alebo továrenské lakovanie dobre obrúsené a očistené  
 Základový Surfacer alebo Surfacer, obrúsený a očistený.  
 Základový Surfacer alebo Surfacer, neobrušený v systéme "mokry na mokry".  
 Podklady musia byť pripravené a správne očistené pred nanášaním.  
 Opravovaná plocha by mala byť obrúsená strojne s brúsnym papierom so zrnitosťou P500-600 alebo ručne s brúsnym papierom so zrnitosťou P800-1000



	Spot & panel repair	Štand. lakovanie	Veľká plocha
<b>DUXONE® BASECOAT</b>	1	1	1
<b>DX34</b>	-	0.5 - 0.8	-
<b>DX32</b>	0.5 - 0.8	-	-
<b>DX36</b>	-	-	0.5 - 0.8

\* 0.5 parts thinner for poor hiders.



neurčená



	Striekacia tryska	Striekací tlak	
<b>Konvenčná (RP)</b>	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	vstupný tlak
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	výstupný tlak

Pozri pokyny výrobcu



2 - 3 nástreky

s medziodvetraním a konečným odvetraním do rovnomerného matu



Priehľadný lak

VOC kompatibilný

Tento produkt nie je kompatibilný s VOC.

### Spracovanie - aplikácia STANDARD / 3-VRSTVY



Dôrazne odporúčame používať pri aplikácii vhodné osobné ochranné pomôcky, aby sa zabránilo podráždeniu pokožky a očí.



Staré alebo továrenské lakovanie dobre obrúsené a očistené  
 Základový Surfacer alebo Surfacer, obrúsený a očistený.  
 Základový Surfacer alebo Surfacer, neobrúsený v systéme "mokry na mokry".  
 Podklady musia byť pripravené a správne očistené pred nanášaním.  
 Opravovaná plocha by mala byť obrúsená strojne s brúsnym papierom so zrnitosťou P500-600 alebo ručne s brúsnym papierom so zrnitosťou P800-1000



	Štand. lakovanie
<b>DUXONE® BASECOAT</b>	0.9
<b>DX20</b>	0.1
<b>DX32 / DX34 / DX36</b>	0.5 - 0.8

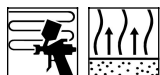


Spracovateľnosť pri 20°C: 8 hod.



	Striekacia tryska	Striekač tlak	
<b>Konvenčná (RP)</b>	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	vstupný tlak
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	výstupný tlak

Pozri pokyny výrobcu



2 - 3 nástreky

s medziodvetraním a konečným odvetraním do rovnomerného matu

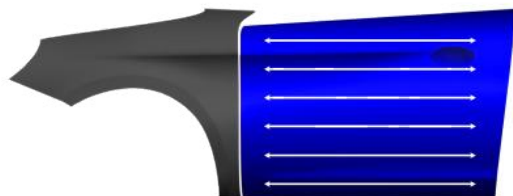


Priehľadný lak

VOC kompatibilný

Tento produkt nie je kompatibilný s VOC.

### Postup prístreku

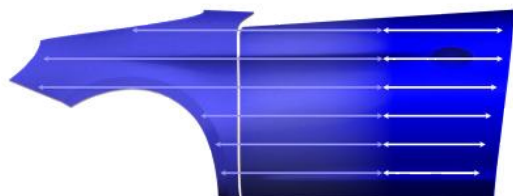


Susedný diel: obrúste diel s vhodným brusivom, napr. Trizact P1000.  
Nový / opravovaný diel: obrúste plnič (minimálne s P500).

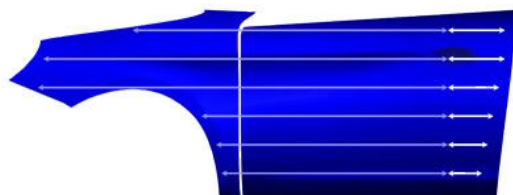


Apply the DX5136/DX34 (blender) in a 1/1 ratio and let dry.  
Remarks: In hot & dry conditions the blender can be applied to the whole panel. Wet-on-wet is also possible. Use of blender is optional, it is applied to avoid:

- Overspray particles in both solid and metallic and pearl colours.
- Dark halo in fade-out area of metallics and pearls.



Naneste podkladovú farbu na čo najširšiu plochu a nechajte odvetrať do úplného matu.



Naneste 2. vrstvu vo vnútri 1. vrstvy a predĺžte ju ďalej na blatník.  
NEROZŠIRUJTE prvý nástrek – odvetrajte do úplného matu



Na dokončenie opravy naneste Duxone priehľadný lak

## DUXONE® BASECOAT

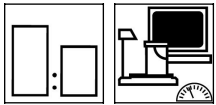
### Výrobky

Duxone Basecoat  
Duxone Low Strength Tints

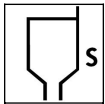
DX11 Pearl Additive  
DX20 Activator Standard

DX32 Thinner Fast  
DX34 Thinner Standard  
DX36 Thinner Slow

### Miešanie výrobkov



Miešacie pomery so špeciálnymi prísadami sú dostupné v tabuľke miešania výrobkov na Colour Room a v špecifických TL.



DIN 4: 15 - 17 s pri teplote 20°C



10 - 20 µm



Po použití vyčistiť s vhodným rozpúšťadlovým čistiacim riedidlom.

### Poznámky

- Materiál musí mať pred použitím izbovú teplotu (+18-25°C).
- Duxone miešací mix musí byť dôkladne premiešaný pred pridaním do váženia a Duxone namiešaná farba musí byť premiešaná ihneď po navážení.
- Na dosiahnutie vynikajúcich vlastností nástreku odporúčame pridať DX20 Activator Standard.
- Pre trojvrstvé farby odporúčame tuženie náterového podkladu s 10% DX20 Activator Standard.

Pozrite príslušné karty bezpečnostných údajov pred použitím výrobku. Dodržujte bezpečnostné upozornenia na etikete výrobku.

Všetky ostatné výrobky uvedené v pracovnom postupe opravy sú z nášho sortimentu Duxone. Vlastnosti systému nemusia platiť, ak sa materiál z nášho sortimentu používa v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami, ktoré nepatria do nášho sortimentu Duxone, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak.

Len pre profesionálne použitie! Informácie uvedené v tomto dokumente boli nami starostlivo vybrané a usporiadané. Sú založené na našich najlepších poznatkoch k téme k dátumu vydania. Informácie sú uvedené len na informačné účely. Nenesieme zodpovednosť za ich správnosť, presnosť a úplnosť. Rozhodnutie o vhodnosti použitia uvedeného materiálu na zamýšľaný účel, po prečítaní týchto informácií, s ohľadom na ich aktuálnosť, je na samotnom užívateľovi. V týchto informáciách uvedené duševné vlastníctvo, vrátane patentov, ochranných známk a autorských práv, je chránené. Všetky práva vyhradené. Príslušné bezpečnostné listy výrobkov a varovania zobrazené na etikete výrobku je potrebné dodržiavať. Vyhradujeme si právo zmeniť a/alebo ukončiť platnosť všetkých vyššie uvedených informácií alebo ich časti kedykoľvek podľa svojho uváženia, bez predchádzajúceho upozornenia a nenesieme žiadnu zodpovednosť za aktualizáciu informácií. Všetky pravidlá uvedené v tomto článku sa použijú podobne aj pre všetky budúce zmeny a doplnenia.